

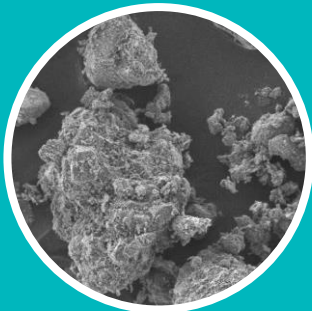
NABALOX®

Aluminiumoxid | Alumina | Al₂O₃

Technisches Datenblatt | Technical data sheet

NABALOX® NO 224 PM

Weich kalziniertes Aluminiumoxid (Poliermittel)
Soft calcined alumina (polishing alumina)



20 µm

NABALOX® NO 224 PM

Produktvorteile

- Enge Kornverteilung
- Hohe Abtragsrate

Product advantages

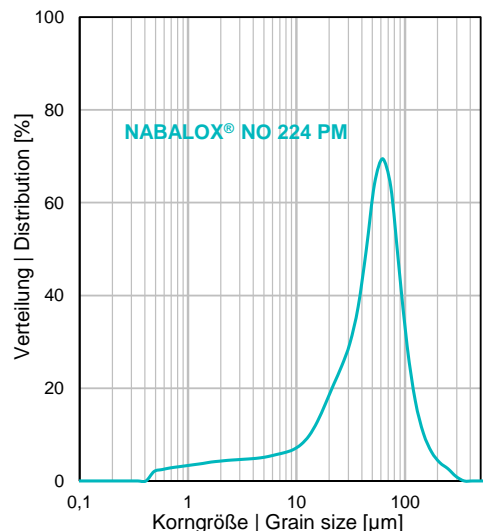
- Narrow grain size distribution
- High Cutting rate

Eigenschaften von | Properties of NABALOX® NO 224 PM

Analyse Analysis	Einheit Unit	NABALOX® NO 224 PM
Al ₂ O ₃	%	99.8
Na ₂ O	%	0.1
D ₅₀	µm	45
D ₉₀	µm	90
Spez. Oberfläche Spec. surface area (BET)	m ² /g	4.5
Ölzahl Oil absorption	%	36
Siebrückstand Sieve residue (>90µm)	%	6.2
Siebrückstand Sieve residue (>106µm)	%	1.8

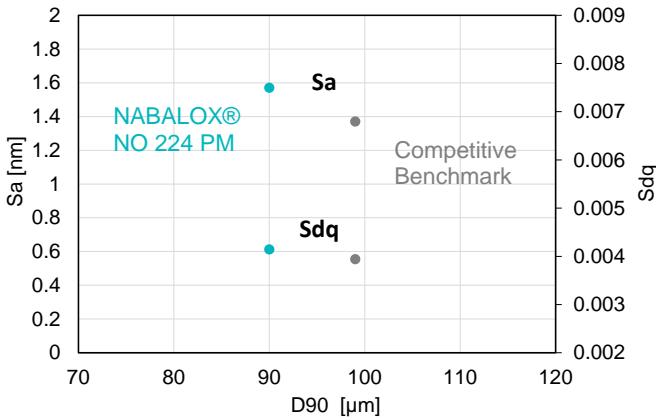
NABALOX® NO 224 PM ist ein grobes Weichkalzinat. Hervorzuheben sind die gute Abtragsrate und die ebenso guten Oberflächeneigenschaften, die durch die enge Kornverteilung erzeugt werden. Von daher eignet sich dieses Poliermittel hervorragend für die Polieranwendung auf Stahl und Autolack.

NABALOX® NO 224 PM is a coarse soft calcined alumina. Cutting rate and a good surface appearance is to emphasize and is generated by a narrow grain size distribution. That's why this alumina is excellently suited for polishing application on steel and car paints.

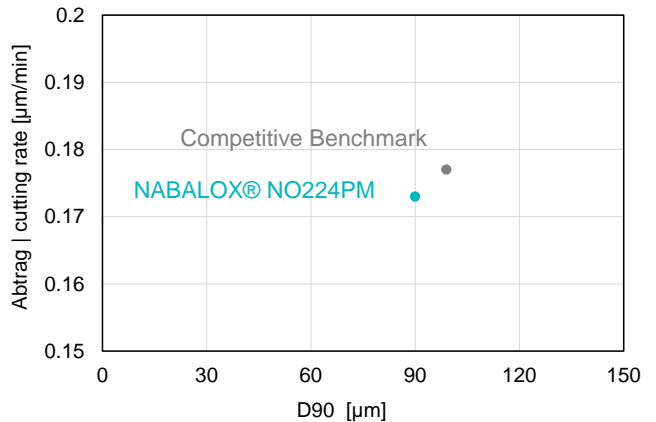


Anwendung Stahlpolitur | Application Steel Polishing

Sa / Sdq – Werte | -values



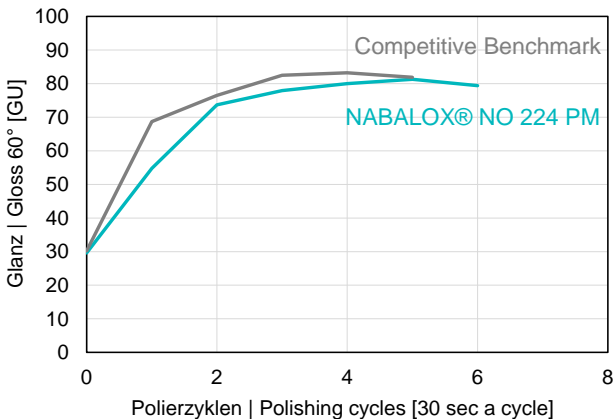
Abtragsrate | Cutting rate



Sa – Arithmetischer Mittelwert aller Profilwerte des Rauheitsprofils; repräsentiert die mittlere Oberflächenrauheit
Sdq – Mittlere quadratische Steigung, einheitslos; eine vollständig glatte und glänzende Oberfläche hat den Wert „0“
Abtragsrate – wird ermittelt durch Wägung der Testkörper

Sa – Roughness average: Average absolute deviation of the surface; represents the average roughness of a surface
Sdq – Root mean square slope of the surface, without unit, a full flat leveled surface is zero
Cutting rate – is evaluated by a weighing method of the test samples

Anwendung Autolackpolitur | Application Car Paint Polishing



Zur Ermittlung der Glanzentwicklungskurve werden definierte Kratzer mit F2000 Schleifpapier erzeugt und anschließend in Zyklen auspoliert. Nach jedem Zyklus erfolgt eine Glanzmessung mit einem Glanzmessgerät. Die Messreihe erfolgte mit einer rotativ angetriebenen Poliermaschine.

Defined scratches of F2000 sanding paper are generated and polished in cycles to create a gloss-cycle chart. After each cycle the gloss is measured by a gloss meter. Test series was polished by a rotative polishing device.

Analysis	Unit	NABALOX® NO 224 PM	Competitive Benchmark
Gloss value 60° (after 5 cycles)	GU	81.3	81.9
Scratch removal	cycles*)	6	5

*) one cycle = 30 seconds Polishing method: rotativ

Die in diesem Prospekt aufgeführten Daten sind Richtwerte, die einer produktionsbedingten Toleranz unterliegen. Diese Werte dienen ausschließlich der Produktbeschreibung; sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Es bleibt die Aufgabe des Nutzers, die Tauglichkeit des Produktes für seinen Einsatzzweck zu prüfen.
 All data listed in this brochure are reference values and subject to production tolerances. These values are exclusive to the product description and no guarantee is placed on the properties. It remains the responsibility of the users to test the suitability of the product for their application.